

RECOLHA E TRIAGEM

DESAFIOS E OPORTUNIDADES

Sérgio Bastos
Março de 2014

A decorative graphic at the bottom of the slide consists of a broad, wavy band in shades of green and purple, curving across the width of the page.

MISSÃO



“

Implementar e gerir um sistema integrado, tecnicamente avançado, ambientalmente correto e economicamente sustentável, para tratamento e valorização dos resíduos urbanos de 19 municípios das regiões de Lisboa e Oeste de Portugal.

”

ACIONISTAS



55,63%



17,85%



11,51%

ASSOCIAÇÃO AMO+

5,25%



4,61%



4,61%



0,54%

Quando começou?

Constituição da primeira Valorsul: 16 setembro 1994

Constituição da sociedade atual: 15 Junho 2010

Contrato de concessão: 25 anos

INDICADORES 2013



19 Municípios

3391 km²

1.6 milhões de habitantes

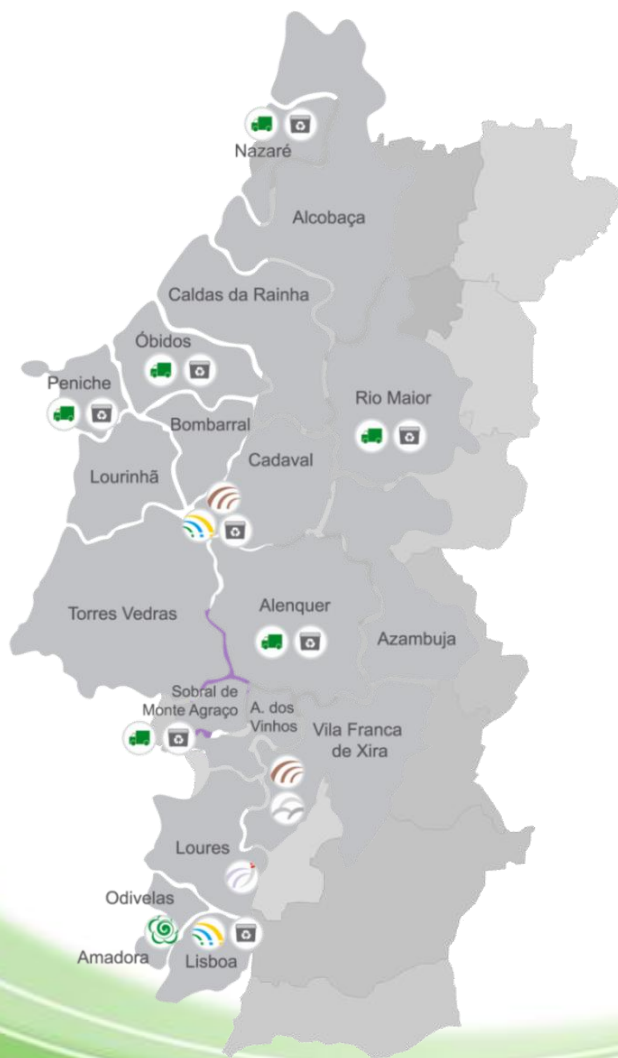
918 mil de toneladas/ano (*)


19% dos resíduos de Portugal(**)

(*) inclui fora da área de intervenção da Valorsul

(**) APA "Relatório anual de resíduos urbanos 2012" – versão preliminar

ÁREA DE INTERVENÇÃO



-  Centro de Triagem
-  Valorização Orgânica
-  Valorização Energética
-  Valorização de Escórias
-  Aterro Sanitário
-  Ecocentro*
-  Estação de Transferência*

* O Ecocentro e a Estação de Transferência localizados em Peniche são pertença da Câmara Municipal de Peniche e geridos pelos serviços municipalizados desta.

MODELO TÉCNICO



2 Centros de triagem

8 Ecocentros

1 Central de valorização energética

1 Instalação de tratamento e valorização de escórias

1 Estação de tratamento e valorização orgânica

2 Aterros sanitários

6 Estações de transferência

RECOLHAS SELETIVAS

em 14 municípios da região oeste

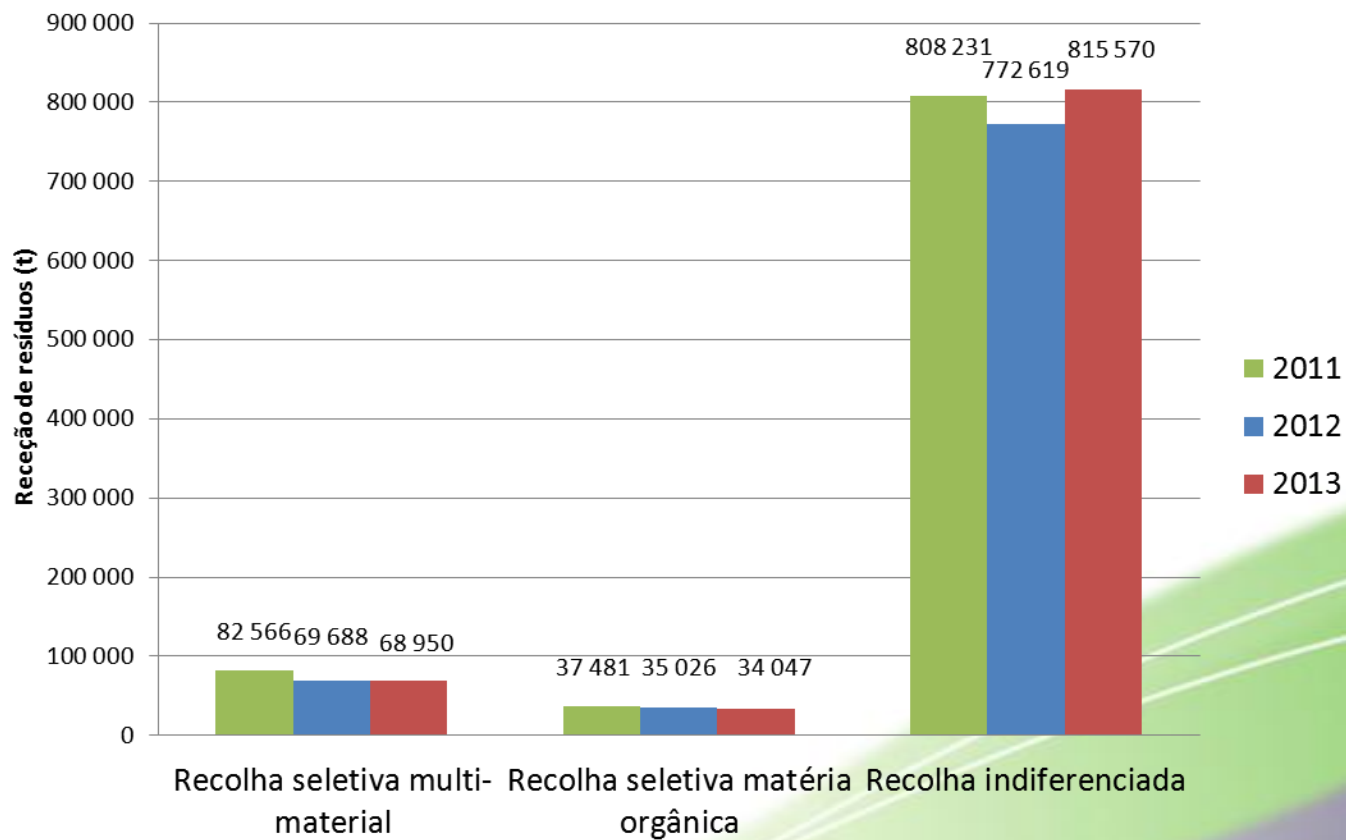


- 2.544 locais com cerca de 7105 ecopontos (contentores) ;
- uma frota de 14 viaturas de recolha.
- Em 2013 foram percorridos pela Valorsul 436 mil km na recolha de ecopontos.
- Foram recolhidas 11.252 toneladas de papel, vidro, plástico e metal.

RECEÇÃO DE RESÍDUOS



Por tipo de recolha

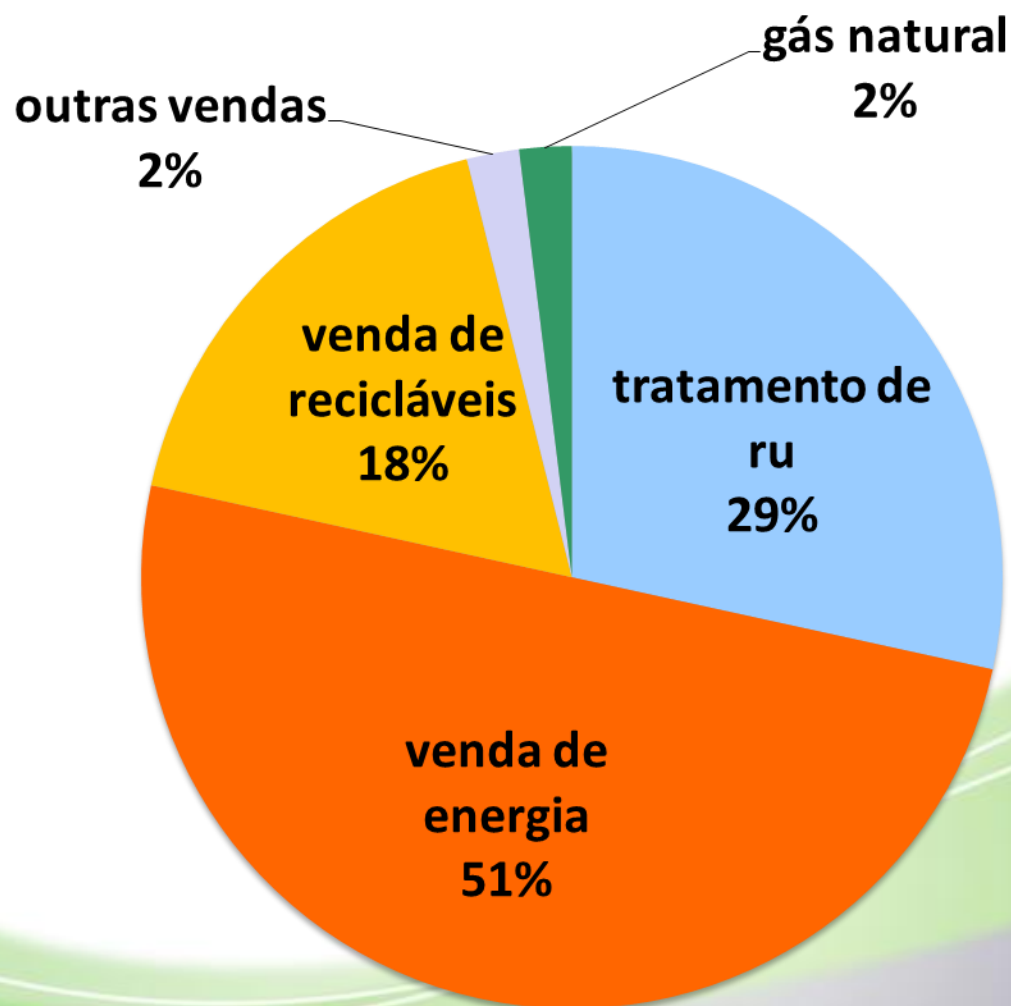


COMPOSIÇÃO FÍSICA



Média das campanhas de caracterização realizadas pela Valorsul em 2013, aos resíduos indiferenciados.

VOLUME DE NEGÓCIOS 2013

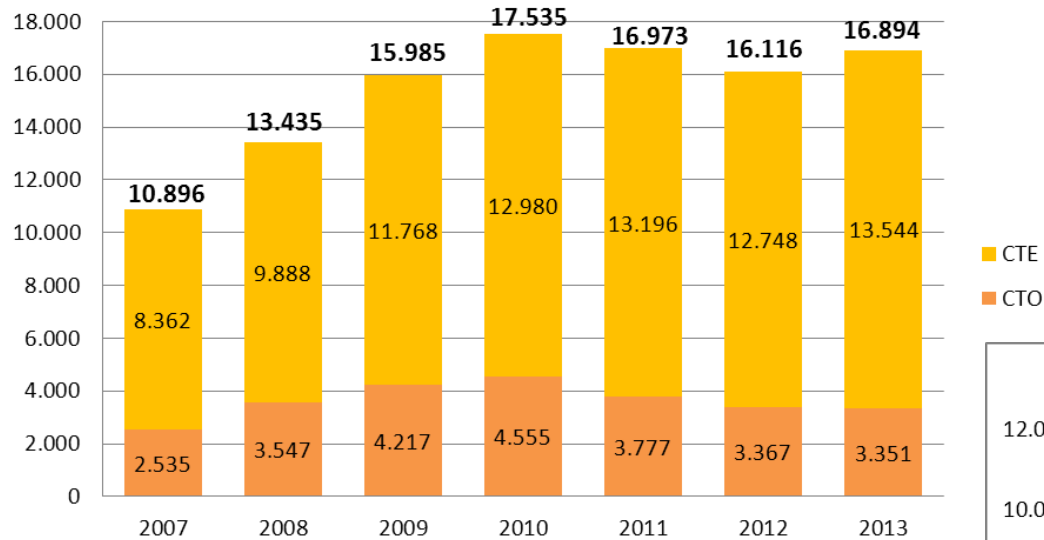


TRIAGEM MAIS EFICIENTE

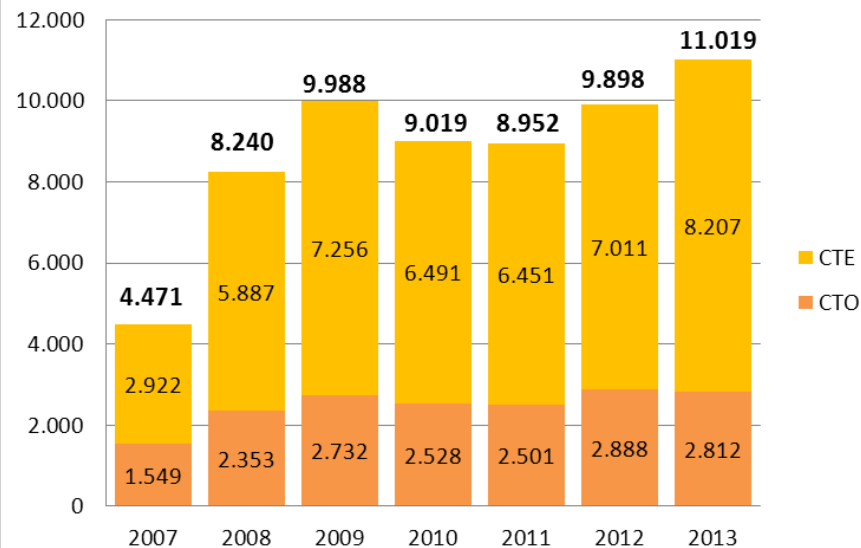


Embalagens – plástico, metal, bebidas

ENTRADAS



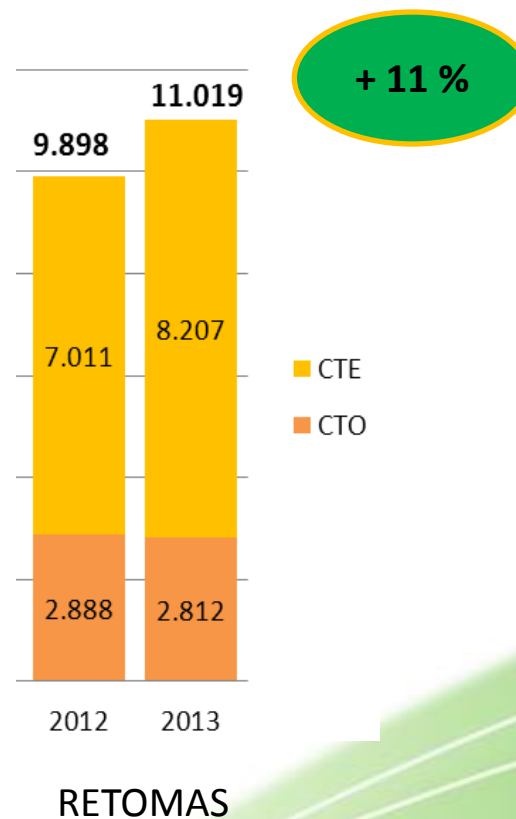
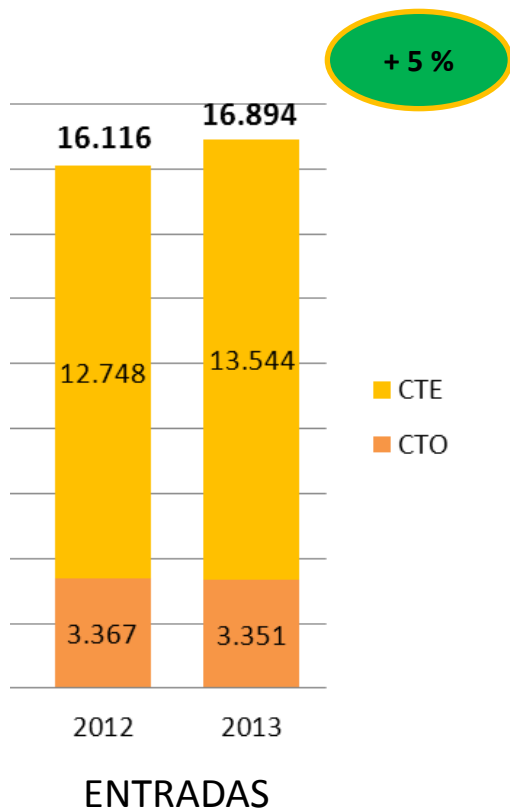
RETOMAS



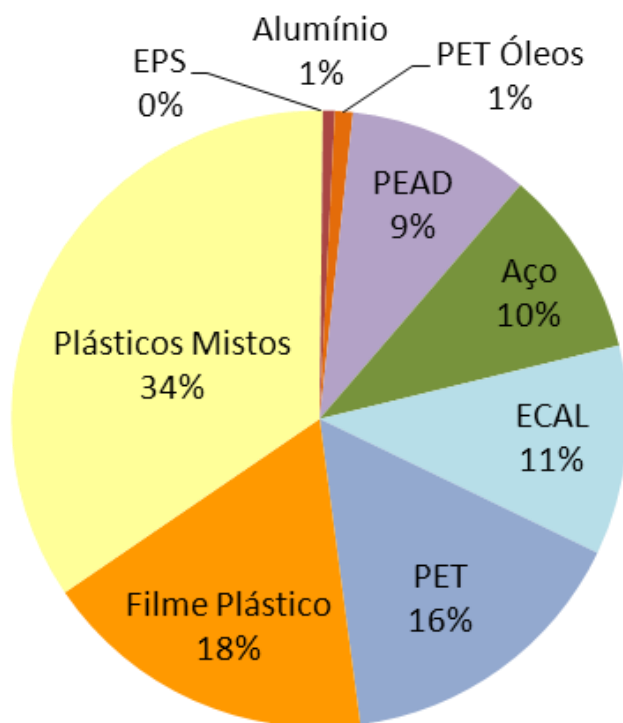
TRIAGEM MAIS EFICIENTE



Embalagens – plástico, metal, bebidas



TIPOS DE EMBALAGENS



Tipo de material expedido - 2013

OBJETIVOS GLOBAIS DE PROCESSO



1. Maximizar a taxa de valorização dos materiais
2. Garantir a qualidade final das retomas
3. Maximizar a disponibilidade das linhas de embalagens
4. Otimização de consumos

Maximizar taxa de valorização de materiais

Ações implementadas



Fluxo embalagens

Otimização da taxa de expedição de materiais



Medidas Implementadas

CTE

Busca sucessiva de medidas internas de otimização

Envio para reciclagem de novos materiais



CTO

Processamento de plásticos ETVO

Reprocessamento de refugos CTE



CTE - medidas otimização

- ✓ Alteração pás separador balístico
- ✓ Actualização das bases de dados dos separadores óticos



CTO - reprocessamento de refugos CTE



- ✓ 1.833 t processadas
- ✓ 35% das entradas do CTO
- ✓ + 507 t material expedido



DESAFIOS PARA O FUTURO



DESAFIO	COMO
1. Aumentar a quantidade de material à entrada dos centros de triagem.	- Reforçar/repensar modelos de recolha seletiva.
2. Aumentar a qualidade do material rececionado (menores níveis de contaminação)	- Investir na comunicação, sensibilização e formação nas famílias, escolas, empresas, Canal HORECA, e outras instituições.
3. Melhorar a eficiência de separação dos equipamentos mecânicos existentes.	- Normalizar a concepção das embalagens ao nível do produtor.

EXEMPLOS DE EMBALAGENS



a (re)pensar pelos produtores.



Embalagens de cor preta

Problemas: Os separadores ópticos não conseguem ler materiais de cor preta.



Embalagens com rótulo integral em manga termoretráctil (PVC; PP; PET) distinta da embalagem

Problemas: Erros de leitura no separador óptico; Contaminação durante o processo de reciclagem do material.

EXEMPLOS DE EMBALAGENS



a (re)pensar pelos produtores.



Embalagens compostas por 2 materiais diferentes
ECAL + PE

Problemas: Erros de leitura no separador ótico.



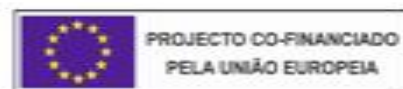
Embalagens sem qualquer identificação do material
constituente

Problemas: Dificuldade de controlo de qualidade do
produto e perda de material.



valorsul

Cuidamos do ambiente.



ESTE PROJECTO CONTRIBUI PARA A REDUÇÃO DAS DISPARIDADES
SOCIAIS E ECONÓMICAS ENTRE OS CIDADÃOS DA UNIÃO